GUIDE D'UTILISATION

ALIMENTATIONS XR ET XR-D

WWW.CRITICALTATTOO.COM

MERCI

Merci d'avoir acheté cette alimentation Critical Tattoo. Votre soutien est grandement apprécié. Nous nous efforçons à améliorer continuellement la qualité, le confort et la fiabilité de nos produits. Ce manuel a été conçu pour convenir à l'ensemble de nos alimentations XR et XR-D. Merci de prendre un moment pour feuilleter ce manuel et découvrir les fonctionnalités de votre nouvel outil. Au cas où vous auriez un souci avec notre produits, merci de vous reporter à la partie « dépannage » ou de prendre contact directement avec iTC 0033 3 83 56 36 36. Nous serons contents de résoudre votre poblème

PUISSANCE

18-24vdc-36w

Toutes les alimentations Critical fonctionnent avec le même adaptateur secteur ; 90-240AC 50/60hz entrée universelle, 18v 36watt en sortie, la fiche centrale étant positive. Si vous perdez le cordon d'alimentation, le cordon « Mickey Mouse »,vous pourrez le remplacer par un cordon de type C5.

Toutes les alimentations XR s'éteignent automatiquement après 15 minutes d'inactivité. Vous pouvez également l'éteindre en maintenant la flèche gauche jusqu'à ce que l'alimentation s'éteigne.
Appuyez sur la pédale ou n'importe quel bouton pour sortir du mode veille.

MONTAGE

Après avoir déballé votre alimentation, vous trouverez le support et la vis à papillon fournis, nécessaire pour le montage. Nous l'avons conçu de cette façon pour que ce soit plus facile à transporter et pour prévenir au maximum le risque de contamination croisée. Notre configuration préférée est sur le côté de votre desserte. Ainsi, elle libère votre surface de travail stérile et permet une liberté de mouvement avec les câbles.

OPTIONS DE MONTAGE

LE MONTAGE MAGNETIQUE STANDARD FOURNI AVEC VOTRE ALIMENTAION PEUT SE TOURNER DANS 4 POSITIONS DIFERRENTES HAUT, BAS, GAUCHE, DROITE. LES MONTAGES PESSENTES CI-DESSOUS SONT EGALEMENT DISPONIBLES A LA VENTE DIRECTEMENT CHEZ CRITICAL.

LA VIS NE DOIT PAS EXCEDER 12.5 MM

MAG PLATE EN OPTION
POUR MONTER SUR LES SURFACES NON-MAGNETIQUES

BASE PLATE EN OPTION
POUR PLUS DE STABILITE SUR UNE SURFACE PLANE

XR / XR-D Fonctionnement

ALLUMER / ETEINDRE

Quand vous branchez votre XR, elle est prête à fonctionner. Cependant, après 10 minutes d'inactivité, elle se met automatiquement en veille. Vous pouvez également l'éteindre en appuyant et en maintenant la flèche gauche.

AJUSTER LE VOLTAGE OU

Appuyez sur les flèches haut et bas pour ajuster le voltage de sortie. Le préréglage actuellement actif conservera la nouvelle valeur comme valeur prédéfinie.

CHANGER LES PREREGLAGES DE VOLTAGE OU

Appuyez sur les flèches gauche ou droite pour bqsculer entre les préreglages de voltage. La valeur par défaut est un préréglage pour chaque bouton. Cela peut être changé à 2 ou 3 préréglages par bouton. Reportez-vous à la configuration à la page 5

PEDALE OVERRIDE APPUYER

Appuyez sur le bouton marche / arrêt pour allumer et éteindre la sortie de votre machine de façon maintenue, que l'alimentation soit en mode continue ou momentanée.

PEDALE EN MODE ON/OFF MAINTENIR

Maintenez le pied sur la pédale. En même temps, maintenez 3 secondes la touche correspondant à l'entrée machine (flèche du bas) jusqu'à voir afficher le logo pédale et "toggle". Une fois affiché, le mode pédale ON/OFF est activé.

JUMPSTART MAINTENIR

Pour le modèle XR : reportez vous à la page 6, «Configuration»
Pour le modèle XR-D : Appuyez sur le bouton de sélection de sortie et maintenez-le enfoncé pour la sortie à laquelle vous souhaitez attribuer le « Jumpstart ». Un éclair indique que le « Jumpstart » est actif

MINUTEUR DE SESSION APPUYER

en mode "Session Time", une pression sur le bouton démarrera, arrêtera et reprendra le compte à rebours. Maintenez le bouton de l'horloge pendant quelques secondes pour réinitialiser le compte.

En mode "Run Time", le temps ne compte que lorsque la machine est en marche; appuyer et maintenir le bouton réinitialisera le minuteur.

ATTRIBUTS D'AFFICHAGE

10:23:00am HEURE : régler dans le menu « Configuration »

Wed 2/25/2018 DATE : régler dans le menu « Configuration »

5.0v VOLTAGE : réglez à l'aide des flèches haut / bas ou sélectionnez un préréglage différent à l'aide des flèches droite / gauche

SORTIE : Lorsque le voyant est allumé en rouge, le Clip-cord est sous tension. En gris, la sortie est désactivée. Le numéro indique quel préréglage est actif et la flèche verte indique quel bouton a été utilisé pour obtenir le préréglage actuel.

ETAT d'ENTREE : Indique si et quelle méthode d'entrée a été utilisée pour activer la sortie. c'est très pratique pour dépanner une mauvaise pédale. "Toggle" indique que le mode de basculement de la pédale est actif pour le préréglage actuellement actif

SESSION/RUN TIME
01:45:00/$250.00

SESSION / RUN TIME : indique le "TEMPS DE SESSION" en fonction des entrées du chronomètre ou "RUN TIME" en fonction de la puissance réelle de la machine à tatouer. L'utilisateur doit entrer dans le menu de configuration pour sélectionner la méthode à utiliser pour la facturation, ainsi que pour définir le taux horaire à appliquer.

Hertz : 120	**Vitesse de la machine à bobines en cycles par seconde**
Duty : 50%	**Pourcentage de la machine à bobines dans un cycle**
Settle:	**Qualité de commutation des ressorts avant**
Amps : 0.45	**Courant consommé en ampères**

XR / XR-D

Affichage

VUE A L'ECRAN

MAINTENIR

Appuyez et maintenez la flèche droite enfoncée pour indexer les différentes dispositions.
Le XR n'a que deux écrans alors que le XR-D dispose de 4 options différentes. Dans le menu de configuration, vous pouvez également choisir entre différents thèmes de couleur.

ECRAN DE L'ALIMENTATION XR

ECRAN DE L'ALIMENTATION XR

XR / XR-D Configuration

«SETTINGS» MENU — MAINTENIR

Maintenez les flèches droite/gauche enfoncées jusqu'à ce que l'écran des paramètres apparaisse.
Utilisez les flèches haut/bas pour faire défiler les paramètres. Une fois le réglage souhaité, utilisez la flèche droite pour activer le mode édition pour ce réglage ; à ce stade, les flèches haut/bas servent maintenant à sélectionner une nouvelle variable. Une fois que la variable souhaitée est visible, utilisez la flèche gauche pour annuler le réglage et procédez à d'autres réglages ou appuyez sur le bouton de l'horloge pour quitter et enregistrer.

Time : régler l'heure actuelle

Date : régler la date du jour

Preset Count : Définit la quantité de préréglages de voltage disponibles associés à chacune des flèches gauche/droite

Output :
seulement pour XR-D
Permet à l'utilisateur d'activer les sorties physiques droite, gauche ou les deux. Ceci règle la manière dont les boutons de présélection sont associés aux sorties physiques.

JumpStart :
seulement pour XR
Ce paramètre attribue la fonction Jumpstart aux boutons de présélection individuels avec les options Droite, Gauche et les deux. (JumpStart envoie une première impulsion de 12 volts pour aider à démarrer les machines difficiles)

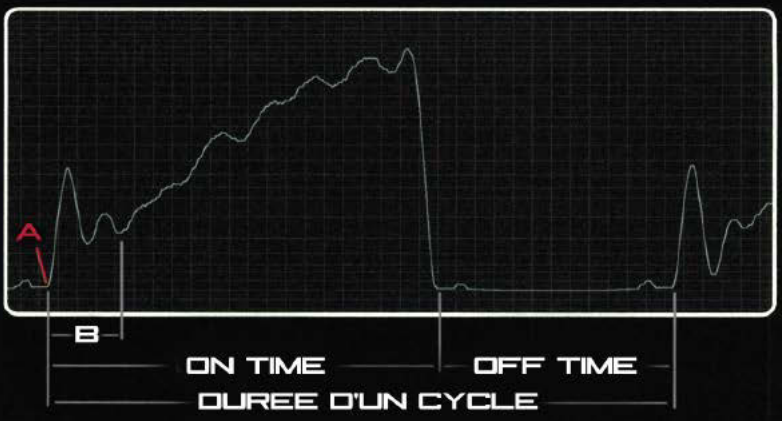
Consultez la page "Fonctionnement" pour la configuration du Jump Start pouyr l'alimentation XR-D.

Key Clicks : Permet à l'utilisateur d'activer / désactiver le bip sonore lors de pressions sur les boutons.

Meter : Permet à l'utilisateur de définir un taux horaire compris entre 1 et 999 unités par heure pour une utilisation dans les calculs de SESSION / RUN TIME

Locale : Permet à l'utilisateur de changer le symbole monétaire. (actuellement seuls les États-Unis et l'Union européenne)

Explications des HZ, STL et DUTY



HZ

LA « DUREE D'UN CYCLE » correspond à un cycle complet haut/bas de l'armature bar. La quantité de cycles complet en une seconde donne la vitesse de la machine en Hz (cycles par seconde)

STL

Nous partons du point « A », au moment où le ressort avant touche, pour la première fois, la vis de contact et commence à délivrer le courant (Amps). Comme vous pouvez le voir, sur la durée « B », le ressort avant rebondit sur la vis de contact, causant des oscillations du courant. C'est ce que nous appelons « Settle » ou « STL » comme indiqué sur l'écran de la CX2. Le « Settle » est représenté par un pourcentage du « ON TIME », alors si vous voyez un « STL » de 20%, cela signifie que le ressort avant rebondit sur 20% de la durée du « ON TIME » de la machine avant de se stabiliser. Généralement, plus le ressort avant est long et plus le « STL » sera élevé. Bien qu'un « STL » élevé suggère une interface de contact moins efficace ; un meilleur indicateur d'une machine mal réglée serait une lecture erratique.

DUTY

Dans les alimentations CX-G2, le cycle du DUTY est simplement la durée de la phase « ON TIME » et il est représenté en pourcentage de la DURRE D'UN CYCLE. Les machines rotatives N'OSCILLENT PAS entre « ON TIME » et « OFF TIME », elles tournent toujours à 100% du DUTY. Les alimentations G2 ont un processor ultra-rapide ainsi qu'un logiciel de détection du courant vraiment performant, ainsi nos mesures et nos calculs sont extrêmement précis. Vous remarquerez sans doute que les mesures du DUTY sont plus élevées que celles que vous avez déjà pu observer sur d'autres alimentations. « ON TIME »

Garantie

Critical Tattoo garantit que votre produit est exempt de défauts de fabrication pour une période de plusieurs années à partir de la date d'achat originale. Si vous découvrez un défaut dans un produit sous garantie, Critical Tattoo réparera l'article ou si la réparation n'est pas possible, remplacera l'article. Une preuve d'achat sous la forme d'un certificat doit être fournie pour la réparation sous garantie. Si votre alimentation ou votre pédale est au-delà de la période de 2 ans, les options de réparation sont toujours disponibles. Les réparations n'annulent pas la période de garantie. La garantie est valide seulement si vous avez acheté chez un revendeur autorisé, comme iTC. Les revendeurs tiers tels amazon et ebay ne sont pas des revendeurs agrées. Pour plus de détails, merci de nous contacter

Exclusions : Cette garantie couvre les défauts de fabrication découverts lors de l'utilisation recommandée par le fabriquant du produit. La garantie ne couvre ni la perte ou le vol, ni la mauvaise utilisation, ni l'utilisation abusive, ni une modification non autorisée, ni de mauvaises conditions de stockage, ou encore un désastre naturel.
La garantie ne couvre pas les pièces soumises à une usure normale, telles que les câbles d'alimentation, les câbles des adaptateurs secteurs et les clip-cords
(les adaptateurs secteurs sont garantis pendant 6 mois après la date d'achat).

Limites de responsabilité : En cas de défaillance du produit, votre recours sera la réparation ou l'échange, tel que précisé dans les paragraphes précédents. Nous ne pourrons pas être tenus pour responsables en cas de dommage résultant de la défaillance de ce produit. Les dommages exclus incluent, sans s'y limiter, les éléments suivants: la perte de profits, la perte de sauvegarde, la perte des données, les dommages à d'autres équipements et les dommages indirects ou consécutifs résultant de l'utilisation ou de la mauvaise utilisation de ce produit.

En aucun cas Critical Tattoo ne pourra être tenu responsable pour un montant supérieur au prix d'achat du produit, hors taxes et frais d'expédition. Critical Tattoo décline toute autre garantie, expresse ou implicite, En installant ou en utilisant ce produit, vous acceptez les termes décrits ici.

SI vous n'avez pas acheté votre alimentation directement chez critical tattoo, rendez-vous sur criticaltattoo.com pour enregistrer votre appareil et ainsi bénéficier du meilleur service après-vente.

EMAIL : INFO@CRITICALTATTOO.COM

WWW.CRITICALTATTOO.COM

VOTRE REVENDEUR AGREE

WWW.ITCPIERCING.COM

EMAIL: INFO@CRITICALTATTOO.COM
PHONE: 877-271-1446

WWW.CRITICALTATTOO.COM